



PERÚ

Ministerio  
de Agricultura y Riego

"Decenio de la Igualdad de Oportunidades para mujeres y hombres"  
"Año de la lucha contra la Corrupción y la Impunidad"

**PROCESO CAS Nº 006 -2019-MINAGRI-PCC-UA/CECAS****CONTRATACIÓN DE UN/A (01) ESPECIALISTA 2B – PROMOCIÓN Y SOPORTE REGIONAL PARA LA UNIDAD DE PROMOCIÓN DEL PROGRAMA DE COMPENSACIONES PARA LA COMPETITIVIDAD.****PUBLICACIÓN DE RESULTADOS PRELIMINARES**

Nº	APELLIDOS Y NOMBRES (En orden alfabético)	CALIFICACIÓN
1	INFANTE CARRILLO PABLO CESAR	APTO
2	MALDONADO LIMACHI TANIA	APTO
3	MIRANDA DUEÑAS MARLENY ROSARIO	APTO
4	PALOMINO VASQUEZ GLADYS	APTO
5	PARAGUAY ALVARADO MAGALY	APTO
6	QUIROZ UBILLUS JORGE LUIS	APTO
7	RIVERA ROMERO ALFREDO	APTO
8	RONDINEL BARCENA VICTOR RAUL	APTO
9	SANTILLAN LOPEZ MARIO	APTO
10	SOLIS MOREANO NANCY	APTO
11	ZEA FERNANDEZ MIRIAM GIOVANNA	APTO
12	BEJARANO CHUQUILLANQUI DELCY GUISELLA	NO APTO
13	CHAVEZ PERICHE ROSMERY MARILOLI	NO APTO
14	DEZA CASTILLA JHORDAN STEEVE	NO APTO
15	LECAROS REYES JIM	NO APTO
16	MANRIQUE NUÑEZ YSABELA KARINA	NO APTO
17	QUIROZ GUERRERO GLADYS LILIANA	NO APTO
18	QUISPE PLASENCIA ASBEL ALBERTO	NO APTO
19	RODRIGUEZ MARTOS ALEXIS AUGUSTO	NO APTO



PERÚ

Ministerio  
de Agricultura y Riego



"Decenio de la Igualdad de Oportunidades para mujeres y hombres"  
"Año de la lucha contra la Corrupción y la Impunidad"

**PROCESO CAS Nº 006 -2019-MINAGRI-PCC-UA/CECAS**

**CONTRATACIÓN DE UN/A (01) ESPECIALISTA 2B – PROMOCIÓN Y SOPORTE REGIONAL PARA LA UNIDAD DE PROMOCIÓN DEL PROGRAMA DE COMPENSACIONES PARA LA COMPETITIVIDAD.**

**PUBLICACIÓN DE RESULTADOS PRELIMINARES**

**Los candidatos que se encuentren con calificación "APTO" deberán considerar los siguientes criterios:**

- 1.- Hora de inicio de la Prueba de Conocimientos: 12:20 pm**
- 2.- Fecha: 24 de mayo de 2019
- 3.- Lugar: Calle Coronel Odriozola 171 - Urb. Orrantía - San Isidro
- 4.- Los candidatos **APTOPS** deberán presentarse 10 minutos antes de la Evaluación de Conocimientos, portando su DNI original, caso contrario se les denegará el ingreso; asimismo deberán portar un lapicero azul o negro.
- 5.- Las reglas de la Evaluación de Conocimientos se darán a conocer el día de la Prueba.

**COMITÉ DE EVALUACIÓN**